

ツールホルダーで加工を変える

# スーパーG1チャック Super G1 Chuck



特徴

高精度  
高剛度  
高把握力

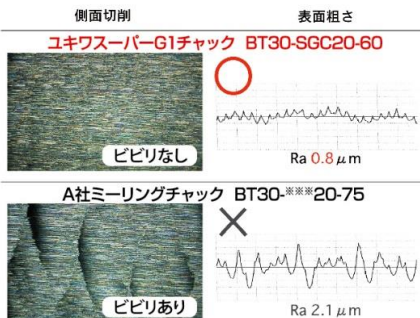
「切削に関するアンケート」の結果、  
各社のコストダウン取組項目として「ツールホルダーの見直し」は低く、  
ツールホルダーはあまり注視されていないことがわかりました。

是非「ツールホルダーの見直しによるコストダウン」に  
取り組んでみませんか？

スーパーG1チャックをお試し下さい！

## 1本の工具での加工個数が増えます！

振れ精度が良いツールホルダーを使うことで、工具の振れも最小となります。このため、切削中の工具の磨耗を抑え、結果として1本の工具での加工個数は飛躍的にアップします。



## ワーク面粗度が向上します！

スーパーG1チャックの特徴の1つとして、高い剛性が挙げられます。切削抵抗に対して強く、横方向に加工負荷が掛かってもホルダーの倒れの少ないので、工具のビビリが少なく、加工ワークの面粗度の向上が可能です。

## サイクルタイムの短縮が可能です！

スーパーG1チャックは剛性が高く、把握力も高いので、従来のツールホルダーに比べ、切削条件を上げてても十分に耐えられる力を持ち合わせています。回転・送りを上げるなど切削条件を変えることで、サイクルタイムを約56%に短縮することが可能です。

