

Wavy Nozzle

切粉の絡みでお困りではありませんか？

製品への
ダメージ

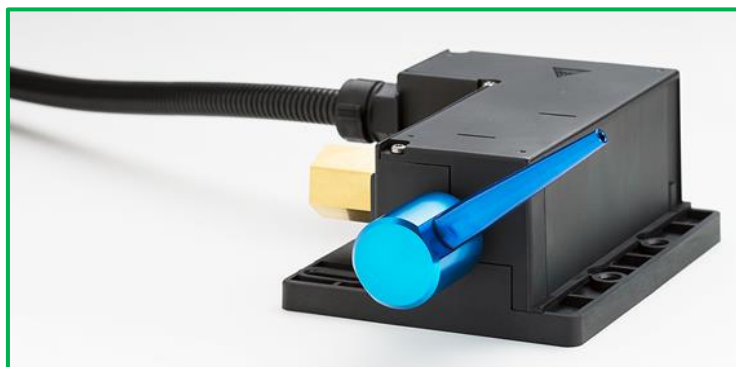
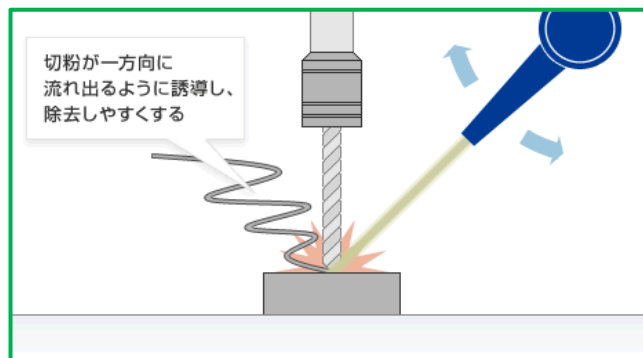
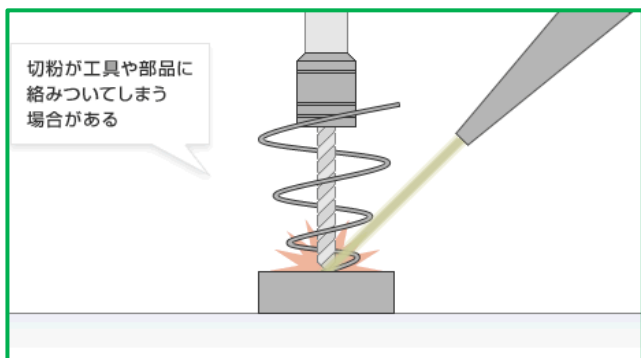
加工
精度不良

刃物・工具
などの破損

切粉除去
作業による
加工停止時間

特長

切削加工機の切削油(油性、水溶性)を、任意の角度に固定または任意の範囲を往復させながら加工点に噴射させることができる装置です。(推奨される切削油は、油性:N1種~N3種、水溶性:A1種、A2種)
これにより切削加工時に出る切粉を効率的に除去し、切粉の絡み付きによる製品へのダメージや加工精度不良、刃具や工具の破損を軽減させる効果が期待できます。



機能

- ◎切粉除去に最適な3パターンのノズル動作モード
 - (1) FIX モード (任意角固定)
 - (2) SWEEP モード (任意範囲等速往復)
 - (3) KICK モード (任意範囲変速往復)
- ◎設定した動きを最大で99パターン記憶、呼び出し
※Mコードでは最大31パターンまでの呼び出しになります。
- ◎加工機と連動
- ◎エラー検出機能

専用コントローラー

専用コントローラーを使い、目視しながら手動でノズルを動かすことが可能な上、その動きを本体の電子基板に記憶させることができるティーチングプレイバック方式(教示再生方式)も導入。

