

CA3シリーズ

鑄鉄加工を極める。

トリプル3

3つの強み

(長寿命/高信頼性/高能率)

3つの材種

(CA310/CA315/CA320)

3つの新ブレーカ

(KQ/KG/KH)



KHブレーカ



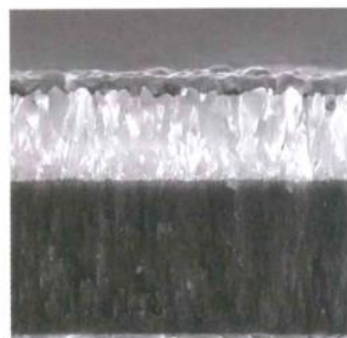
KGブレーカ



KQブレーカ

鑄鉄の長寿命加工と安定加工を実現

- 特殊表面処理技術による表面状態の向上
- 硬質表面被膜
硬質表面被膜の採用による耐摩耗性向上
- 結晶制御 α - Al_2O_3 被膜
アルミナの結晶成長を耐摩耗性と耐欠損性が高まる方向に制御
- 高密着力界面
結晶組織・構造の改良により、各層間の被膜密着強度を向上
- 微細TiCN被膜
TiCNの結晶を微細な結晶とすることで高硬度化し、耐摩耗性をアップ



硬質表面被膜
結晶制御
 α - Al_2O_3 被膜
高密着力界面
微細TiCN被膜

膜の密着力比較 (当社比較)

切削条件: $V_c=150\text{m/min}$, $a_p=1.5\text{mm}$, $f=0.3\text{mm/rev}$, Wet, CNMG120412タイプ, 端面加工
被削材: FCD700 (8本溝入り)

刃先すくい面状態 (衝撃3,000回時)



CA3シリーズ(CA315)



従来品A



他社品B

京セラ株式会社
機械工具事業本部

お問い合わせはこちら

URL <http://www.kyocera.co.jp/index.html>

