

KHK
STOCK GEARS

ラック性能No.1

浸炭焼入れ歯研ラック

MRG、MRCPG



承ります!!

- ・クロモリ材に浸炭焼入れを施した歯研ラック。
累積ピッチ誤差 $10\mu\text{m}$ 以下を実現!
- ・両端面加工を施した呼び全長500mm。
繋いで使えば1m、2m・・・全長に制限なし!
- ・歯部及び両端面以外は防炭加工。
(側面又は底面の取付穴はお客様の仕様で製作致します!)

共通仕様

歯車精度	KHK R 001 1級
歯形	並歯
圧力角	20°
材料	SCM415
熱処理	歯部浸炭焼入れ
歯面硬度	HRC55~60

