



BIG DAISHOWA

防振機構内臓

SMART DAMPER

スマートダンパー

ビブりを瞬時に減衰！ 防振機構を内臓した高能率ツーリング

突き出しが長い加工でのビブりによって起こる

面粗さの低下

加工寸法の不良

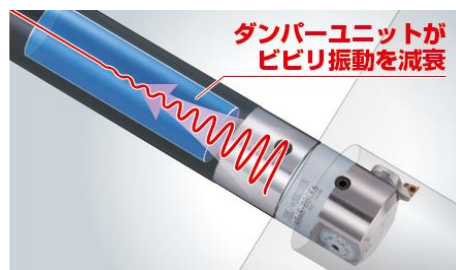
刃具寿命の低下

これらの難問をスマートダンパーが一挙に解決！
生産効率のアップ・高品位加工をお約束します

ビブり抑制のメカニズム

スマートダンパーはカウンターダンパーとフリクションダンパー両方の効果を持つ、特殊防振機構を内臓。特にフリクションダンパーの効果を高めるに、内部のウエイト形状に工夫を行いました。

これによりビブりを確実に減衰し、安定した加工を実現しました。



ダンパーユニットが
ビブり振動を減衰

CKボーリングシリーズ

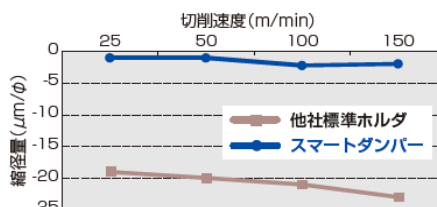
ダクタイル鋳鉄(FCD500)の仕上げボーリング加工 (CKシャンクタイプ)

ボーリングホルダ	切削速度 Vc (m/min)				結果
	25	50	100	150	
他社標準ホルダ (防振機構なし)	○	×	×		他社品と比べ 加工能力 6 倍向上
 防振機構内臓 スマートダンパー BBT50-CK6DP-451	◎	◎	◎		切削速度 UP で 仕上げ面良好

×=ビブり発生 ○=良好 ◎仕上げ面良好

切削条件

機械	横型MC ビッグプラスBBT50
ボーリング径	φ68mm
穴深さ	408mm (L/D=6)
チップノーズR	R0.4
送り	0.2mm/rev
切込量	0.3mm/φ



高品位合衆国
大昭和精機株式会社

<http://www.big-daishowa.co.jp/>

お問い合わせはこちら

