

自動盤・小形旋盤向け
多機能旋削工具

EcoCut Mini (エコカットミニ)

■EcoCut Mini(エコカットミニ)の特長

工具集約、加工時間短縮、工具コスト削減！

①1本で穴あけ、内径旋削、外径旋削、端面旋削が可能

従来の内径加工工具に比べ太い工具径で内径旋削加工ができるため、高能率加工が可能。

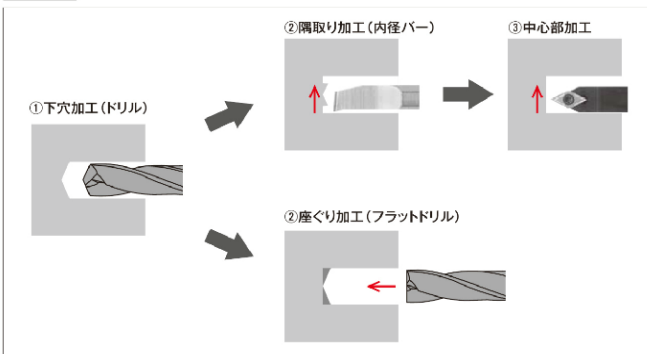
②穴底フラット加工が短時間で簡単に

穴底をフラットにするには従来方法では多くの工程、時間がかかっていたが、EcoCut Miniでは、穴あけ時に穴底がフラットに仕上がるため短時間での加工が可能。

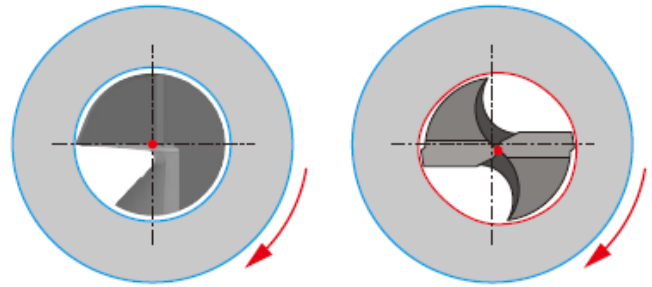
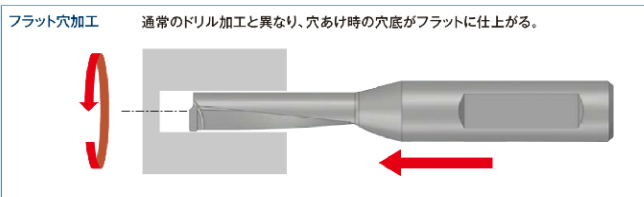
③旋盤穴(内径)仕上において、優れた真円度、同芯度



従来加工



EcoCut Mini



EcoCut Mini

- ・旋削加工のため良好な真円度と同芯度
- ・穴あけ後の内径旋削仕上げ寸法矯正が可能 (加工後も良好)
- ・よって寸法誤りの穴にも同一サイズのEcoCut Miniが使用可能

一 flute ドリル

- ・螺旋線の微小なズレ (同芯度不良)
- ・加工による工具振動 (真円度不良)
- ・寸法に合ったサイズのドリルが必要

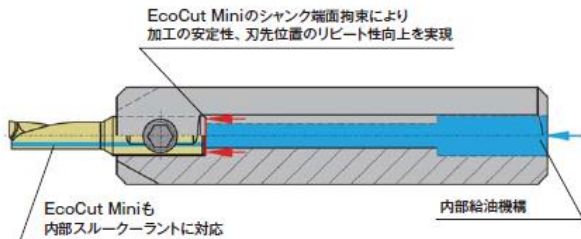
工具集約、加工時間短縮、工具コスト削減

内径ボーリング、リーマによる仕上げ加工が必要

	工具本数	穴あけ能率	穴あけ面精度	真円度	同芯度	穴径寸法矯正
EcoCut Mini	1	△	○	○	○	可
ドリル穴あけ	1	○	△	△	△	不可
ドリル穴あけ+内径ボーリング	2	△	○	○	○	可

■アダプタの特長

EcoCut Mini専用アダプタの使用でさらなる安定加工を実現！
加工の安定性、刃先位置のリピート性向上を実現



shaping your dreams

<http://www.osg.co.jp/>

0120-41-5981

お問い合わせはこちら

