

ものづくり現場の生産性を変える。 飛躍的な作業効率の向上

RoHS指令対応製品



「正確」: 軸方向・回転方向に自在な位相合せで的確に締結。
「簡単」: ハイドロ式による均一な加圧でスキル扶養の簡単取り付け。
「スピーディー」: ボルト1本による短時間の締結。



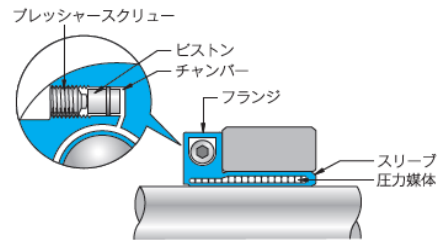
RoHS 指令対応

軸とハブの締結をボルト1本で簡単・迅速に行えます。しかも同心度は0.02mmとすぐれているので、高精度が必要で着脱頻度の高いところに最適です。ラジアル方向から締め付ける構造なので作業スペースを取りません。

最大許容トルク	[N・m]	3300
最大許容スラスト力	[N]	90000
適応軸径	[mm]	φ15～60
使用雰囲気温度	[℃]	-30～85
バックラッシュ		ゼロ
同心度	[mm]	0.02

動作原理

チャンバー内に封入されている圧力媒体は、プレッシャースクリーウの締め込みにより加圧されてスリーブ内に移行します。この圧力媒体の加圧で、スリーブは内部から圧力を受け、軸側スリーブは収縮し、ハブ側スリーブは拡張し、軸とハブはスリーブを介して締結されます。



ETP-E Plus

ETP-EXPRESS®

ボルト1本の締め付けで
取り付け完了。



取り付け時間
ハイドロ式 VS メカ式



一般的な メカ式締結要素

数本のボルトを対角線的に
順序良く均等に締め付ける
必要がある。



*取り付け時間は諸条件等により異なります。

お問い合わせはこちら

