



参考動画



超極圧潤滑剤 EXLUB (エクスルブ)

強力な被膜が劇的な潤滑効果を発揮し、金属摺動部の摩擦・摩耗を大幅に改善します。強力な被膜により摺動部の「摩擦・摩耗」が低減、「振動・騒音」も抑制されます。それに伴い「摺動部長寿命化」でコストダウン。さらに「振動・騒音の抑制」による機械の安定動作向上、「メンテナンス業務の軽減」によるトータルコストダウンにつながります。

EXLUBは塩素フリーで塩素系潤滑剤を超える潤滑効果があります。

豆知識

塩素フリーにすると処理コストが安くなる！？

使用済みの塩素系潤滑剤は、処理コストが高くなります。その理由は・・・？

- ①リサイクルが不向きなので価値を生まない
- ②焼却処理の際は、塩酸の生成による焼却炉の損傷を防ぐため中和処理をするなどの手間と費用が掛かる
- ③使用済みの塩素系潤滑剤の回収運搬車を別途用意する必要がある



自社での加工は手間ではありませんか？機械の使い方を教えるには追加工は絶好の機会かも知れません。ですが忙しい時期はそうも言ってもらえませんよね？外注に発注するのも手間がかかります。仕事の状況によっては完成品で入手するのも一つの手ではありませんか？浮いた時間で違う仕事を進められます。

お問い合わせは…



INDUSTRIAL NAVIGATION

Vol.1

保 全 作 業 の 省 力 化



三木ブーリー(株) ETPブッシュ

保全作業時にイライラした経験はありませんか？従来のメカ方式は安価で汎用性が高い反面、取付や取外しに手間や時間がかかります。取付、取外しをする際に手間が多く何個もあるとそれだけで数時間かかってしまうことも…こちらのETPブッシュは油圧方式を採用しメカ式と比べると若干高価な物ではありますが、メンテナンス性がよく取付、取外しが簡単にできるだけでなく高精度で可能です。

- こんなところに向いています。
- ・高精度な取付をする所
- ・頻繁に着脱する所
- ・高い所

取付け時間の比較



くさび方式

200秒



油圧方式

20秒

参考動画



取付けの手軽さを活かし、小原歯車工業とコラボした商品も販売中。ご希望の穴径で手配頂けますのでお手元に届き次第、すぐ使える商品となっております。自社での加工、外注での加工を無くし短納期対応が可能なので手間が省けます。



ETP-E Plus × KHK STOCK GEARS 標準品



保全作業の省力化



保全には事後保全、予知保全、予防保全と色々な種類があり、それぞれアプローチが違います。それらすべてを任された保全課は常に忙しく工場内を走り回らなくてはなりません。そんな保全作業の時間を少しでも多く作れるような商品をピックアップして見ました。保全が「楽」を出来れば工場の稼働がスムーズに行きます。ここでは保全に役立つ物を提案させていただきます。

Method

02 正確で素早い取付により寿命を長く



〈株式会社ティエルブイ〉

プライン ライト2

プーリーの芯出しを誰でも簡単に行うことが出来るようになります。従来の水系や定規を用いた芯出し調整と比べ非常に簡単に作業が行えます。



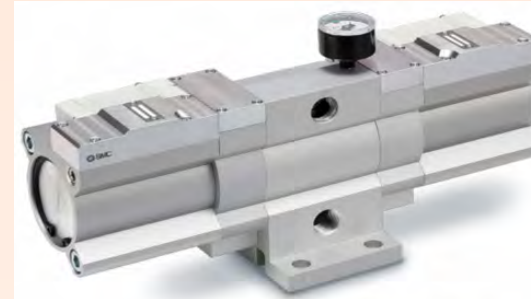
グリーンレーザーで日中の屋外でも視認性はOベルト、プーリーのアライメントを正しく行うことでベルトとプーリーの摩耗が減り保全機会の減少にも繋がり結果として機器の耐用年数の延長に繋がります。作業効率を良くし寿命を延ばせる一石二鳥の商品です。

Method

04 寿命向上・予防保全で保全工数削減

〈SMC株式会社〉

省エア増圧弁 VBA-X3145



電気代が高騰している現在、工場エアの低圧化による電力削減がトレンドになっています。低圧化すると高圧が必要な装置には、そこだけ圧力を高くする必要があり（局所増圧）、増圧弁のニーズが増えています。増圧弁は使用条件によっては寿命が短く、頻繁にメンテ・交換が必要になります。

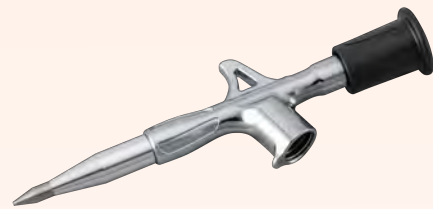


省エア増圧弁には以下のメリットがあります。
・空気消費量が最大40%削減（電気代削減）
・寿命向上5,000万回（従来比1.7倍）
・スイッチ取付により作動回数管理可（予防保全）

Method

03 手を汚さず簡単注油で効率化

〈京都機械工具株式会社〉
ミニグリースガン



国内市販品のグリースに対応

日々の保全に欠かせないグリスアップですが、手で塗ったり、大きなグリスガンを持って現場へ行くのは結構大変です。

このミニグリスガンであれば普段の工具箱へ忍ばせておくことも可能。手では届きにくい場所へ少量のグリスを確実に注油することができます。手で塗ることが無ければ手を洗う手間もなくなり作業時間の短縮にも繋がります。

ご自分の工具箱へ入れて見ませんか？



インパクトレンチのベアリング



ラチェットハンドル



ネジ部の注油



少量グリースの注油が可能

Method

05 メーター読取巡回の工数を削減！！

〈東朋テクノロジー株式会社〉
メーター読取システム

工場内のエア圧力・温度・湿度などのアナログメーターやデジタルメーターなどの値を定期的に巡回し記録することはありませんか？
手書き⇒PCへの入力⇒入力チェックと工数が多くさらに入力ミスもあり得ます。このシステムを導入頂ければ、点検作業の省工数化、データ管理業務の簡素化、読取ミス・転記ミス・入力ミスを防止できます。また、現場にWi-Fi環境が無くても大丈夫。オンプレなのでランニングコストもかかりません。



デモ動画

〈巡回現場〉



アナログメーター



デジタルメーター

タブレットで撮影した画像から自動で値を読み取ります（手動による入力・修正可能）



〈事務所〉



帳票化してダウンロードできます

